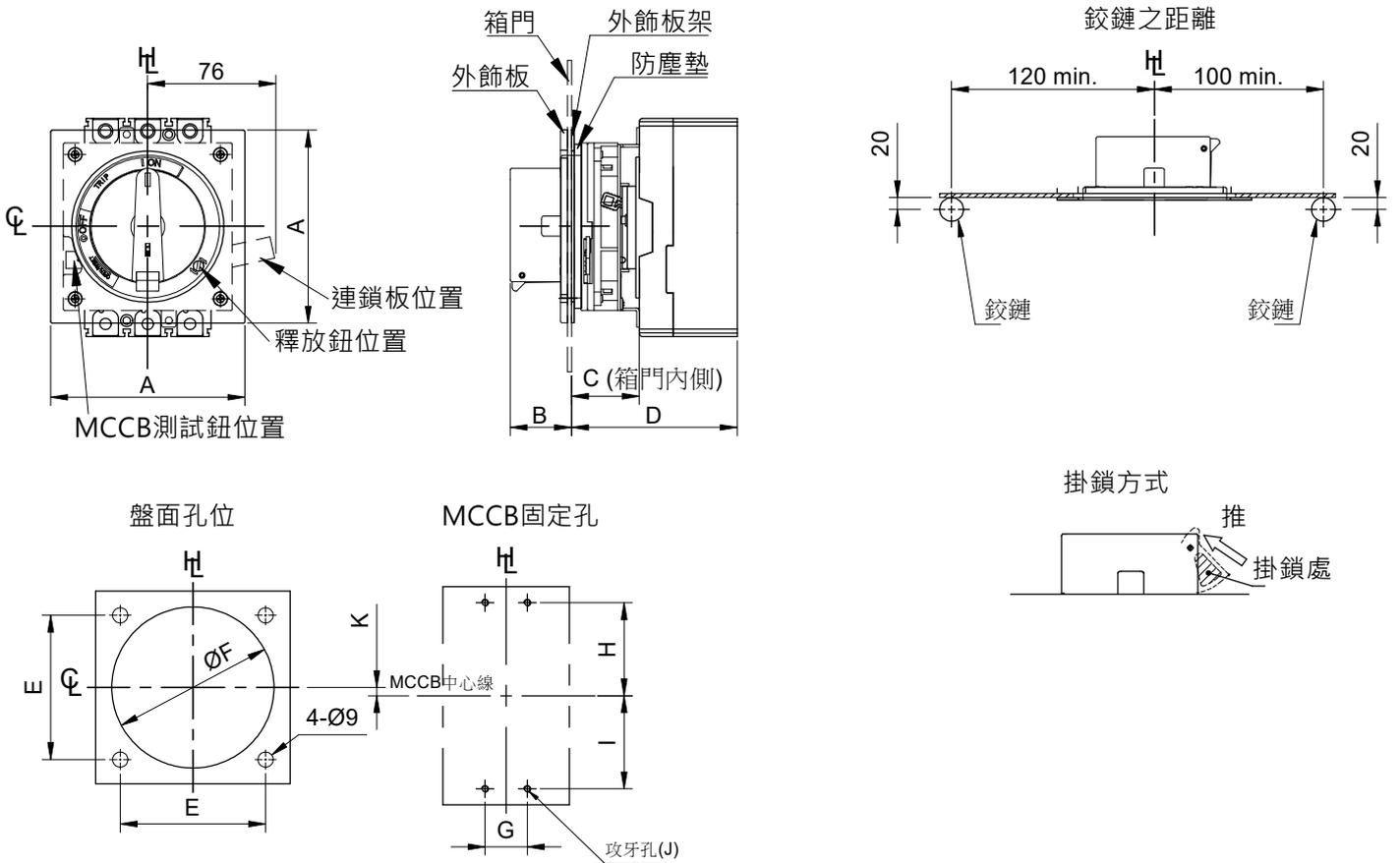


# FG型外部操作把手使用說明書

5K40A282A100

- 一、先將MCCB固定孔-電源側(右)/負載側(左)·使用M4x60 S螺絲2只固定於安裝台上·再安裝FG外操作把手。
- 二、安裝FG外操作把手時·將對應外部操作把手底座支架開孔2處·使用附件M4x70 SP螺絲2只·FG把手依固定孔位置固定於安裝台即可。
- 三、盤面之孔位依下圖加工後·將黑色的塑膠外飾板置於箱門外·鐵質外飾板架置於箱門內側(外飾板架勾子方向照下圖)然後用皿形螺絲將黑色塑膠飾板穿過箱門鎖在鐵質附件上。
- 四、安裝完成後·如欲開啟箱門·請將把手保持在OPEN/RESET之位置或依連鎖釋放鈕之箭頭方向旋轉連鎖釋放鈕保持到底後開啟箱門;切勿強行打開箱門造成外部操作把手損壞。
- 五、如欲掛鎖時·請先將把手轉至ON或OFF的位置·再參照下圖將掛鎖處打開。
- 六、於箱門開啟時要測試機構跳脫·需扳動連鎖板模擬箱門關上的位置·進行機構跳脫測試把手才不會轉動不滑順。
- 七、附件包零件:外飾板x1、外飾板架x1、防塵墊x1、外飾板固定螺絲x4(M4x10)、把手固定螺絲(如下表說明)。



FG-2 型式	適用之無熔線斷路器	外飾板架 刻印	外型尺寸(mm)										掛鎖 直徑	把手 固定螺絲	
			A	B	C	D	E	F	G	H	I	J			K
FG-21J	TLB-100L1A/L2A/L3A	-A2	115	36.3	40	98	86	96	25	55.5	55.5	M4	0.7	Φ5~Φ8	M4x70 SP螺絲(2支)

註：1."B"尺寸為防塵墊被箱門擠壓0.6mm。

2."HL"表示為把手中心線；"CL"表示為產品中心線。

**東元電機股份有限公司**  
 新竹縣新竹工業區中華路15號  
 TEL:(03)5981711