

Zertifikat Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50051999

Blatt Page
0012

Ihr Zeichen Client Reference	Unser Zeichen Our Reference	Ausstellungsdatum	Date of Issue (day/mo/yr)
238006191	ZTW2-KuO- 11002642 009	17.12.2020	

Genehmigungsinhaber License Holder

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

Fertigungsstätte Manufacturing Plant

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
Hu-Kou Plant
No. 15, Chung Hwa Rd.
Hsinchu Industrial Park
Hsinchu 303
Taiwan, R.O.C.

Prüfzeichen Test Mark



Geprüft nach Tested acc. to

EN 60947-1:2007+A1+A2
EN 60947-4-1:2010+A1
EN 60947-5-1:2004+A1

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor)

Wie Blatt (As Page) 01

Änderung für Bezeichnung : CU-X1X2 series
(Change for Type Designation)

X1 steht für : 9, 11, 16, 18, 22, 32R, 38, 40,
(stands for) 40R, 50, 50R, 65, 65R, 80
oder (or) 90

X2 steht für : L, U, s oder (or)
(stands for) freibleibend (blank)

Hauptgebrauchskategorie : AC-3
(Main Utilization Category)

Hilfgebrauchskategorie : AC-15
(Aux Utilization Category)

Bemessungsbetriebsdaten : siehe Anlage 1.3
(Rated Operational Voltages) (see appendix 1.3)

Bemessungsfrequenz : 50/60Hz
(Rated Frequency)

Thermostrom : siehe Anlage 1.3
(Thermal Current) (see appendix 1.3)

Bemessungsinsolationsspannung: siehe Anlage 1.3
(Rated Insulation Voltage) (see appendix 1.3)

ANLAGE (Appendix): 1.3

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

Tel.: (+49/221) 8 06 - 13 71 e-mail: cert-validity@dc.tuv.com
Fax: (+49/221) 8 06 - 39 35 http://www.tuv.com/safety

Zertifizierungsstelle



Dipl.-Ing. Th. Illing

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50051999

Blatt Page
0011

Ihr Zeichen Client Reference	Unser Zeichen Our Reference	Ausstellungsdatum	Date of Issue
12110652	ZTW2-KuoA- 11002642 008	05.11.2018	(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber License Holder

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

Fertigungsstätte Manufacturing Plant

TAIAN Technology (Wuxi) Co., Ltd.
Block 65-C,
Wuxi National High-Technology
Industry Development Zone,
Wuxi, Jiangsu Province 214028
P. R. China

Prüfzeichen Test Mark



Bauart geprüft
Sicherheit
Regelmäßige
Produktions-
überwachung

www.tuv.com
ID 2000000000

Geprüft nach Tested acc. to

EN 60947-1:2007+A1+A2
EN 60947-4-1:2010+A1
EN 60947-5-1:2004+A1

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor)

Wie Blatt (As Page) 01

Ergänzung (Addition)

Fertigungsstätte : siehe oben
(Factory) (see above)



Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.

This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg
Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 http://www.tuv.com/safety

Dipl.-Ing. W. Feuker

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*
R 50051999

Blatt *Page*
0010

Ihr Zeichen <i>Client Reference</i>	Unser Zeichen <i>Our Reference</i>	Ausstellungsdatum	<i>Date of Issue</i> (day/mo/yr)
12097900	ZTW2-KuoA- 11002642 007	27.06.2017	

Genehmigungsinhaber *License Holder*

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
Hu-Kou Plant
No. 15, Chung Hwa Rd.
Hsinchu Industrial Park
Hsinchu 303
Taiwan, R.O.C.

Prüfzeichen *Test Mark*



Geprüft nach *Tested acc. to*

EN 60947-1:2007+A1+A2
EN 60947-4-1:2010+A1
EN 60947-5-1:2004+A1

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor)

Wie Blatt (As Page) 01

Änderung (Change)

Prüfgrundlage : siehe oben
(Test Requirement) (see above)



Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg
Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 http://www.tuv.com/safety

Zertifizierungsstelle

Dipl.-Ing. W. Feuker

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50051999

Blatt Page
0009

Ihr Zeichen Client Reference	Unser Zeichen Our Reference	Ausstellungsdatum	Date of Issue
12079705	ZTW2-KuoA- 11002642 006	07.10.2015	(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber License Holder

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

Fertigungsstätte Manufacturing Plant

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
Hu-Kou Plant
No. 15, Chung Hwa Rd.
Hsinchu Industrial Park
Hsinchu 303
Taiwan, R.O.C.

Prüfzeichen Test Mark



Bauart geprüft
Sicherheit
Regelmäßige
Produktions-
überwachung

www.tuv.com
ID 2000000000

Geprüft nach Tested acc. to

EN 60947-1:2007+A1
EN 60947-4-1:2010+A1
EN 60947-5-1:2004+A1

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor) ^(R)

Wie Blatt (As Page) 01

Änderung (Change)

Prüfgrundlage : siehe oben
(Test Requirement) (see above)



ANLAGE (Appendix): 1.2

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.

This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 http://www.tuv.com/safety

Zertifizierungsstelle

Dipl.-Ing. W. Feuker

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50051999

Blatt Page
0008

Ihr Zeichen Client Reference
12062237

Unser Zeichen Our Reference
ZTW2-VWW- 11002642 005

Ausstellungsdatum
24.04.2013

Date of Issue
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber License Holder

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

Fertigungsstätte Manufacturing Plant

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
Hu-Kou Plant
No. 15, Chung Hwa Rd.
Hsinchu Industrial Park
Hsinchu 303
Taiwan, R.O.C.

Prüfzeichen Test Mark



Bauart geprüft
Sicherheit
Regelmäßige
Produktions-
überwachung

www.tuv.com
ID 2000000000

Geprüft nach Tested acc. to

EN 60947-1:2007+A1
EN 60947-4-1:2010
EN 60947-5-1:2004+A1

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor)

Wie Blatt (As Page) 01

Änderung (Change)

Prüfgrundlage : siehe oben
(Test Requirement) (see above)



Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.

This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg

Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 http://www.tuv.com/safety

Zertifizierungsstelle

Dipl.-Ing. W. Feuker

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50051999

Blatt Page
0007

Ihr Zeichen Client Reference	Unser Zeichen Our Reference	Ausstellungsdatum	Date of Issue (day/mo/yr)
12055436	ZTW2-VWW- 11002642 004	30.06.2011	

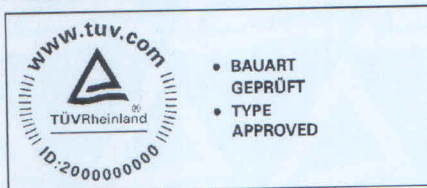
Genehmigungsinhaber License Holder

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

Fertigungsstätte Manufacturing Plant

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
Hu-Kou Plant
No. 15, Chung Hwa Rd.
Hsinchu Industrial Park
Hsinchu 303
Taiwan, R.O.C.

Prüfzeichen Test Mark



Geprüft nach Tested acc. to

EN 60947-1:2007
EN 60947-4-1:2001+A1+A2
EN 60947-5-1:2004+A1

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor) ®

Wie Blatt (As Page) 01

Fortsetzung (Continuation)

Bemessungsbetriebsdaten : siehe Anlage 1.1
(Rated Operational Voltages) (see appendix 1.1)

Bemessungsfrequenz : 50/60Hz
(Rated Frequency)

Thermostrom : siehe Anlage 1.1
(Thermal Current) (see appendix 1.1)

Bemessungsinsolationsspannung : siehe Anlage 1.1
(Rated Insulation Voltage) (see appendix 1.1)

ANLAGE (Appendix): 1.1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg
Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 http://www.tuv.com/safety

Dipl.-Ing. W. Feuker



Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50051999

Blatt Page
0006

Ihr Zeichen Client Reference	Unser Zeichen Our Reference	Ausstellungsdatum	Date of Issue (day/mo/yr)
12055436	ZTW2-VWW- 11002642 004	30.06.2011	

Genehmigungsinhaber License Holder

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

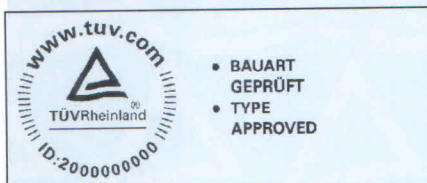
Fertigungsstätte Manufacturing Plant

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
Hu-Kou Plant
No. 15, Chung Hwa Rd.
Hsinchu Industrial Park
Hsinchu 303
Taiwan, R.O.C.

Prüfzeichen Test Mark

Geprüft nach Tested acc. to

EN 60947-1:2007
EN 60947-4-1:2001+A1+A2
EN 60947-5-1:2004+A1



Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor) ®

Wie Blatt (As Page) 01

Zusammenfassung aller Bezeichnungen von Blatt 01 bis 05
(Summary of all Type Designations from Page 01 to 05)

Bezeichnung : a) CN-X1X2 series
(Type Designation) b) CU-X1X2 series
X1 steht für : a) 5, 6, 9, 11, 16, 18, 22, 25, 35,
(stands for) 50, 65, 80, 100 oder (or) 125
b) 9, 11, 16, 18, 22, 40, 50, 65 oder
(or) 80
X2 steht für : L, U oder (or) freibleibend (blank)
(stands for)
Hauptgebrauchskategorie : AC-3
(Main Utilization Category)
Hilfsgebrauchskategorie : AC-15
(Aux Utilization Category)
Fortsetzung auf Blatt (Continued on Page) 07

ANLAGE (Appendix): 1.1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle



TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg
Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 c-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 http://www.tuv.com/safety

Dipl.-Ing. W. Feuker

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50051999

Blatt Page
0005

Ihr Zeichen Client Reference	Unser Zeichen Our Reference	Ausstellungsdatum Date of Issue (day/mo/yr)
12055436	ZTW2-VWW- 11002642 004	30.06.2011

Genehmigungsinhaber License Holder

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

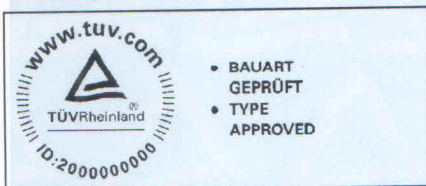
Fertigungsstätte Manufacturing Plant

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
Hu-Kou Plant
No. 15, Chung Hwa Rd.
Hsinchu Industrial Park
Hsinchu 303
Taiwan, R.O.C.

Prüfzeichen Test Mark

Geprüft nach Tested acc. to

EN 60947-1:2007
EN 60947-4-1:2001+A1+A2
EN 60947-5-1:2004+A1



Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor) ®

Wie Blatt (As Page) 01

Änderung (Change)

Prüfgrundlage : siehe oben
(Test Requirement) (see above)

Änderung für Bezeichnung : CU-X1X2 series
(Change for Type Designation)

X1 steht für (stands for): 9, 11, 16, 18, 22, 40, 50,
65 oder (or) 80

ANLAGE (Appendix): 1.1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde und es bestätigt die Konformität des Produktes mit den oben genannten Standards und Prüfgrundlagen. Zusätzliche Anforderungen in Ländern, in denen das Produkt in Verkehr gebracht werden soll, müssen zusätzlich betrachtet werden. Die Herstellung des zertifizierten Produktes wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation and states the conformity of the product with the standards and testing requirements as indicated above. Any additional requirements in countries where the product is going to be marketed have to be considered additionally. The manufacturing of the certified product is subject to surveillance.

TÜV Rheinland LGA Products GmbH - Tillystraße 2 - 90431 Nürnberg
Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 http://www.tuv.com/safety

Zertifizierungsstelle

Dipl.-Ing. W. Feuker



Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50051999

Blatt Page
0004

Ihr Zeichen Client Reference	Unser Zeichen Our Reference	Ausstellungsdatum Date of Issue (day/mo/yr)
12043643/TH	ZTW2-STF- 11002642 003	08.07.2008

Genehmigungsinhaber License Holder

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

Fertigungsstätte Manufacturing Plant

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
Hu-Kou Plant
No. 15, Chung Hwa Rd.
Hsinchu Industrial Park
Hsinchu 303
Taiwan, R.O.C.

Prüfzeichen Test Mark



Geprüft nach Tested acc. to

EN 60947-1:2004
EN 60947-4-1:2001+A1+A2
EN 60947-5-1:2004

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor)

Wie Blatt (As Page) 01

Änderung für Bezeichnung : CU-X1X2 series
(Change for Type Designation)

1

X1 steht für (stands for) : 5, 6, 9, 11, 16, 18, 22, 25,
40, 50, 65, 80, 100
oder (or) 125

X2 steht für (stands for) : L, U oder (or)
freibleibend (blank)

1



ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.

Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln
Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 http://www.tuv.com/safety

Dipl.-Ing. B. Scheirer

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50051999

Blatt Page
0003

Ihr Zeichen Client Reference	Unser Zeichen Our Reference	Ausstellungsdatum	Date of Issue (day/mo/yr)
12043643/TH	ZTW2-STF- 11002642 002	08.03.2007	

Genehmigungsinhaber License Holder

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

Fertigungsstätte Manufacturing Plant

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
Hu-Kou Plant
No. 15, Chung Hwa Rd.
Hsinchu Industrial Park
Hsinchu 303
Taiwan, R.O.C.

Prüfzeichen Test Mark



Geprüft nach Tested acc. to

EN 60947-1:2004
EN 60947-4-1:2001+A1+A2
EN 60947-5-1:2004

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor)

Wie Blatt (As Page) 01

Änderung (Change)

Prüfgrundlage : siehe oben
(Test Requirement) (see above)

Ergänzung (Addition)

Bezeichnung : CU-X1X2 series
(Type Designation)
X1 steht für : 5, 6, 9, 11, 16, 18, 22, 25, 35, 50, 65,
(stands for) 80, 100 oder (or) 125
X2 steht für : L, U oder (or) freibleibend (blank)
(stands for)

1

ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above mentioned requirements, the production is subject to surveillance.



1

Zertifizierungsstelle

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln
Tel.: (+49/221)8 06 - 13 71 e-mail: cert-validity@de.tuv.com
Fax: (+49/221)8 06 - 39 35 http://www.tuv.com/safety

Dipl.-Ing. W. Feuker

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. Certificate No.
R 50051999

Blatt Page
0002

Ihr Zeichen Client Reference	Unser Zeichen Our Reference	Ausstellungsdatum	Date of Issue (day/mo/yr)
12021440/DC	ZTW2-STF- 11002642 001	05.01.2005	

Genehmigungsinhaber License Holder

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

Fertigungsstätte Manufacturing Plant

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
Hu-Kou Plant
No. 15, Chung Hwa Rd.
Hsinchu Industrial Park
Hsinchu 303
Taiwan, R.O.C.

Prüfzeichen Test Mark



Geprüft nach Tested acc. to

EN 60947-1:1999+A1+A2
EN 60947-4-1:2001+A1
EN 60947-5-1:2004

Zertifiziertes Produkt (Geräteidentifikation)
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor)

Wie Blatt (As Page) 01

Ergänzung (Addition)

Bezeichnung : CN-X1X2 series
(Type Designation)

X1 steht für : 6, 9, 11, 16, 18, 22, 25, 35, 50, 65,
(stands for) 80, 100 oder (or) 125

X1 steht für : L, U oder (or) freibleibend (blank)
(stands for)

Bemessungswerte für Hauptstromkreise: siehe Anlage
(Rated Values for Main Circuits) (see appendix)

Bemessungswerte für Hilfsstromkreise: siehe Anlage
(Rated Values for Auxiliary Circuits) (see appendix)

Hinweis : Dieses Ausweisblatt ersetzt Zertifikat
R 50051999, Blatt 0002 vom 22.11.2004.
(Remark : This license sheet replaces certificate
R 50051999, page 0002 dated 22.11.2004.)



1
1
1

3

ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above-mentioned requirements, the production is subject to surveillance.

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Tel.:(+49/221)8 06 - 13 71 Fax:(+49/221)8 06 - 39 35 e-mail: Althoff@de.tuv.com

Zertifizierungsstelle

Dipl.-Ing. M. Kröger

Zertifikat

Certificate



Zertifikat Nr. *Certificate No.*
R 50051999

Blatt *Page*
0001

Ihr Zeichen *Client Reference*
12021440/DC

Unser Zeichen *Our Reference*
ZTW2-STF- 11002642 001

Ausstellungsdatum *Date of Issue*
04.11.2004
(day/mo/yr)

Genehmigungsinhaber *License Holder*

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
156-2, Sung Chiang Rd.
Taipei 104
Taiwan, R.O.C.

Fertigungsstätte *Manufacturing Plant*

Teco Electric & Machinery Co., Ltd.
Hu-Kou Plant
No. 15, Chung Hwa Rd.
Hsinchu Industrial Park
Hsinchu 303
Taiwan, R.O.C.

Prüfzeichen *Test Mark*



Geprüft nach *Tested acc. to*

EN 60947-1:1999+A1+A2
EN 60947-4-1:2001+A1
EN 60947-5-1:2004

Zertifiziertes Produkt *(Geräteidentifikation)*
Certified Product (Product Identification)

Lizenzentgelte - Einheit
License Fee - Unit

Schütz (Non-reversing Magnetic Contactor)

Bezeichnung
(Type Designation)

: CN-5

5

Bemessungswerte für Hauptstromkreise: siehe Anlage
(Rated Values for Main Circuits) (see appendix)

Bemessungswerte für Hilfsstromkreise: siehe Anlage
(Rated Values for Auxiliary Circuits) (see appendix)

5



ANLAGE (Appendix): 1

Dem Zertifikat liegt unsere Prüf- und Zertifizierungsordnung zugrunde.
Das Produkt entspricht den o.g. Anforderungen, die Herstellung wird überwacht.
This certificate is based on our Testing and Certification Regulation. The product
fulfills above-mentioned-requirements, the production is subject to surveillance.

TÜV Rheinland Product Safety GmbH, Am Grauen Stein, D-51105 Köln

Tel.:(+49/221)8 06 - 13 71 Fax:(+49/221)8 06 - 39 35 e-mail: Althoff@de.tuv.com

Zertifizierungsstelle

Dipl.-Ing. M. Kröger